



COPA BH - REGIONAL ALTA MOGIANA CAVALOS NOVOS 2018

REGULAMENTO

I - INTRODUÇÃO

A **COPA BH REGIONAL ALTA MOGIANA** tem como objetivo fomentar e incentivar a formação de Cavalos Novos entre 04 e 08 anos, no Estado de São Paulo na citada região.

A **Copa BH Regional Alta Mogiana** será disputada em tantas etapas quanto o necessário para totalizar 8 provas, válidas para efeito de pontuação no Ranking.

O Campeão de cada categoria (**ao qual serão oferecidos troféu e capa de premiação**), será definido após a totalização dos pontos obtidos nas 8 provas, considerado o descarte dos dois (02) piores resultados.

A **Copa BH Regional Alta Mogiana** será usada como critério para distribuir as vagas da regional para disputa do título "**BH DO FUTURO**", que terá lugar no **XIII Festival Nacional do Cavalo Brasileiro de Hipismo 2018** (prova final com regulamentação própria a disposição no site da ABCCH).

Serão distribuídas no território nacional, em cada uma das categorias, 35 vagas para a prova final "**BH DO FUTURO**". A **Regional Alta Mogiana** dispõe de **seis (06) vagas por categoria**, que serão destinadas aos **dois (06) primeiros** classificados de cada categoria (04, 05, 06, e 07 e 08 anos).

II – CALENDÁRIO

ETAPA	DATA	LOCAL	EVENTO	PROVAS
I	10/03	CHAG	I ETAPA COPA BH ALTA MOGIANA E RANKING AGROMEN 2018	1
II	28/04	CHAG	II ETAPA COPA BH ALTA MOGIANA E RANKING AGROMEN 2018	1
III	30/06 CANCELADA	CHAG	III ETAPA COPA BH ALTA MOGIANA E RANKING AGROMEN 2018	1
IV	28/07	CHAG	IV ETAPA COPA BH ALTA MOGIANA E RANKING AGROMEN 2018	1
V	09 a 14/10	CHAG	1ª PROVA DO CAMP. BRASILEIRO DE CAVALOS NOVOS 2018	1
VI	09 a 14/10	CHAG	2ª PROVA DO CAMP. BRASILEIRO DE CAVALOS NOVOS 2018	1
VII	09 a 14/10	CHAG	3ª PROVA DO CAMP. BRASILEIRO DE CAVALOS NOVOS 2018	1
VIII	3/11 À confirmar data	CHAG	VIII ETAPA COPA BH ALTA MOGIANA E V ETAPA DO RANKING AGROMEN 2018	1

TOTAL DE PROVAS 8



IV - PREMIAÇÃO

1. Por Prova:
 - Placas de Box ao melhor exemplar BH de cada uma das categorias (04, 05, 06, 07 e 08 anos)
 - Escarapelas aos três (03) melhores classificados de cada uma das categorias (04, 05, 06, 07 e 08 anos).
2. Final da Regional:
 - Troféu e Capa ao Campeão de cada categoria;
 - Ajuda de custo de transporte de valor pré-determinado ao campeão de cada categoria e isenção de taxa de inscrição na prova final "BH do Futuro, a todos os classificados de cada categoria (04, 05, 06, 07 e 08 anos) no XIII Festival Nacional do Cavalo BH 2018.
 - Substituição de eventuais ausências de classificados por quaisquer motivos se darão única e exclusivamente no máximo até o quarto (4º) classificado de cada categoria.

V – PARTICIPAÇÃO

No que se refere aos animais participantes do Ranking, só serão computados pontos aos Cavalos Brasileiro de Hipismo ou de raça formadora com Registro Genealógico devidamente emitido pelo Stud Book Brasileiro do Cavalo de Hipismo (SBBCH) e com parecer de importação emitidos pela ABCCH.

As provas reservadas a Cavalos Novos estarão de acordo com a regulamentação pertinente da CBH, abertas a cavaleiros/amazonas das categorias Júnior (>16 anos) e Sênior. Fica liberada a participação "off circuit" em todas as categorias independentemente da idade do animal, contanto que compreendida na faixa entre 04 e 08 anos hípicas.

Tabela de idade hípica para o Circuito de Cavalos Novos 2018

Cavalos 04 anos – animais nascidos entre 01/08/2013 e 31/07/2014

Cavalos 05 anos – animais nascidos entre 01/08/2012 e 31/07/2013

Cavalos 06 anos – animais nascidos entre 01/08/2011 e 31/07/2012

Cavalos 07 anos – animais nascidos entre 01/08/2010 e 31/07/2011

Cavalos 08 anos – animais nascidos entre 01/09/2009 e 31/08/2010

É importante ser observado que a Tabela acima contempla as eventuais carências concedidas pela World Breeding Federation for Sport Horses (WBFSH) e Federation Equestre Internationale (FEI).

Quaisquer dúvidas ou omissões que possam surgir nesse regulamento serão decididas pela Diretoria Técnica da ABCCH.

Fabiano Meneghetti Gazzoti - Diretor Regional –Alta Mogiana

Alterado 19/06/18